**Torneamento com Creo Parametric**

**Visão Geral:**

Neste curso você aprenderá a fazer produtos usinados utilizando as ferramentas de manufatura do Creo Parametric. Este curso ensina como criar os trajetos da ferramenta para tornos de 2 eixos. Durante o curso você aprenderá como completar cada fase do processo de manufatura. Você começará criando o modelo a ser manufaturado e configurando o ambiente de manufatura. Isto incluirá a configuração de ferramentas, acessórios e operações de usinagem. Você também criará sequências de torneamento, furação e *post-process cutter location* (CL) data para criar o código de máquina.

Depois de completar com sucesso o curso, você estará apto a criar programas de controle numérico (CN) para máquinas CNC e *post-process cutter location* (CL) data para criar o código específico para a máquina de sua empresa.

**Público Alvo:**

Este curso é dirigido para engenheiros de manufatura e mecânicos programadores CNC.

**Pré-requisitos:**

Completar com sucesso o curso Introdução ao Creo Parametric ou experiência equivalente.

**Material Didático:**

Será disponibilizado material didático oficial para este treinamento (Apostila).

**Carga Horária:**

24 horas aula.

**Certificado:**

Será emitido Certificado Oficial do Treinamento Realizado.

**Objetivos do curso**

* Entender o processo de manufatura;
* Criar e configurar modelos para manufatura;
* Configurar o ambiente de manufatura;
* Criar e modificar a sequência de torneamento;
* Criar e modificar a sequência de furação;
* Utilizar o gerenciador de processos para criar sequências de controle numérico (CN);
* Post-process cutter location (CL) data;

**Agenda**

**Dia 1**

* Módulo 1: Introdução ao Torneamento
* Módulo 2: Criando Modelos para Torneamento
* Módulo 3: Configurando Operações de Torneamento
* Módulo 4: Usando Referências do Modelo
* Módulo 5: Utilizando Peças
* Módulo 6: Criando e Utilizando Montagens de Modelos CN
* Módulo 7: Criando e Configurando Centros de Usinagem

**Dia 2**

* Módulo 8: Criando e Configurando Ferramentas
* Módulo 9: Utilizando *Templates* de Modelos
* Módulo 10: Utilizando Parâmetros de Manufatura
* Módulo 11: Criando Sequências de Remoção de Área
* Módulo 12: Criando Sequências de Torneamento de Perfis
* Módulo 13: Criando Sequências de Torneamento de Entalhes

**Dia 3**

* Módulo 14: Criando Sequências de Torneamento de Roscas
* Módulo 15: Criando Sequências de Torneamento de Furos
* Módulo 16: Utilizando o Gerenciador de Processos de Torneamento
* Módulo 17: Criando e Pós-Processando CL Data Files
* Módulo 18: Projeto: Válvula Agulha